

Madame, Monsieur,

Dans le souci de vous donner une meilleure visibilité des différentes dépenses liées :

- aux activités pédagogiques proposées durant l'année : sorties, sports, activités culturelles...
- aux cotisations diverses : mutualisation de l'Enseignement Catholique, UGSEL, APEL...
- aux supports pédagogiques spécifiques à chaque niveau (Fichiers, Albums...)

veuillez trouver ci-dessous le tableau prévisionnel des dépenses par niveau.

Ces montants seront répartis sur votre facture d'octobre 2020 à juillet 2021 (**10 factures/annuelles**) sous forme d'un forfait mensuel. Le solde sera réajusté sur la facture de juillet.

Ce tableau ne **tient pas compte** de la scolarité mensuelle, des frais de garderie, d'étude, de la cotisation APEL/famille et de la restauration scolaire.

Cordialement,

La Directrice, M.F. FERTILLET La Présidente d'APEL, N.BEAUDOIN

Echéancier prévisionnel annuel 2020/2021

Frais	SA	PS	MS	GS	CP	CE1	CE2	CM1	CM2
UGSEL	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
Mutualisation E.Catholique	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00
Piscine, Baseball/Tennis/balle au pied	48,00 17 Atelier Théâtre	48,00 17 Atelier Théâtre	48,00 17 Atelier Théâtre	42,00 9 Roller	86,00 10Piscine/17 Atelier Théâtre	86,00 10Piscine/17 Atelier Théâtre	86,00 10Piscine/17 Atelier Théâtre	60,00 7Tennis/17 Atelier Théâtre	62,00 7 Multisports/17 Atelier Théâtre
Fichier d'évaluation diagnostique début d'année					2,00	2,00	2,00	2,00€	2,00€
Vente de fichiers et albums	1,00	1,00			23,00	24,00	15,00	4,00	
Activités/sorties pédagogiques		22,00	22,00	22,00	30,00	30,00	30,00	30,00	Classe verte
Activité sophrologie				10,00	14,00	14,00		14,00	
Activités diverses Cinéma/spectacle	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
Travaux divers Noël/Fête mères/pères	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
TOTAL	69,10€	91,10€	90,10€	94,10€	175,10€	176,10€	153,10€	130,10€	84,10€ + C.verte
Forfait mensuel/10mois	6,91€	9,11€	9,01€	9,41€	17,51€	17,61€	15,31€	13,01€	8,41€

APEL : la cotisation annuelle de 24€ par famille sera facturée dans la facture globale annuelle.

UGSEL : cotisation annuelle sportive

Mutualisation : cotisation annuelle pour la préservation du patrimoine immobilier de l'Enseignement Catholique d'Ille et Vilaine