

Madame, Monsieur,

Dans le souci de vous donner une meilleure visibilité des différentes dépenses liées :

- aux activités pédagogiques proposées durant l'année : sorties, sports, activités culturelles...
- aux cotisations diverses : mutualisation de l'Enseignement Catholique, UGSEL, APEL...
- aux supports pédagogiques spécifiques à chaque niveau (Fichiers, Albums...)

veuillez trouver ci-dessous le tableau prévisionnel des dépenses par niveau.

Ces montants seront répartis sur votre facture d'octobre 2021 à juillet 2022 (**10 factures/annuelles**) sous forme d'un forfait mensuel. Le solde sera réajusté sur la facture de juillet.

Ce tableau ne **tient pas compte** de la scolarité mensuelle, des frais de garderie, d'étude, de la cotisation APEL/famille et de la restauration scolaire.

Bien à vous,

La Directrice, M.F. FERTILLET Le Président d'APEL, S.BONNET

Echéancier prévisionnel annuel 2021/2022

Frais	SA	PS	MS	GS	CP	CE1	CE2	CM1	CM2
UGSEL	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
Mutualisation E.Catholique	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00
Piscine, Multisports/Théâtre /savoir rouler à vélo	48,00 17 Atelier Théâtre	48,00 17 Atelier Théâtre	48,00 17 Atelier Théâtre	43,00 10 Roller	87,00 10Piscine/17 Atelier Théâtre	101,00 10Piscine/17 Atelier Théâtre/7 multisports	101,00 10Piscine/17 Atelier Théâtre/7 multisports	70,00 17 Atelier Théâtre/ 12H savoir rouler à vélo	84,00 7 Multisports/17 Atelier Théâtre/12H savoir rouler à vélo
Vente de fichiers et albums	1,00	1,00		5,50	23,00	9,00	20,00	4,00	
Activités/sorties pédagogiques		22,00	22,00	22,00	30,00	30,00	30,00	30,00	Sortie 2 nuitées
Activité sophrologie				9,00	14,00			14,00	
Activités diverses Cinéma/spectacle	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
Travaux divers Noël/Fête mères/pères	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
TOTAL	69,10€	91,10€	90,10€	99,60€	174,10€	160,10€	171,10€	138,10€	104,10€ + sortie
Forfait mensuel/10mois	6,91€	9,11€	9,01€	9,96€	17,41€	16,01€	17,11€	13,81€	10,41€

APEL/UNAPEL : la **cotisation annuelle** de **24€** par famille sera facturée dans la facture globale annuelle si vous avez fait le choix de cotiser.

UGSEL : cotisation annuelle sportive

Mutualisation : cotisation annuelle pour la préservation du patrimoine immobilier de l'Enseignement Catholique d'Ille et Vilaine.